



**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
"ПРИСОЕ ПАК" АД
(Бенефициент- наименование)
Гр. Гурково,
ул. Пансий Хилендарски №31
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:
(излишната обособена позиция се изтрива)

- Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.;
- Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.;
- Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.;
- Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.;
- Обособена позиция 5: Объемна ерозия - 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:
(излишната обособена позиция се изтрива)

----- www.eufunds.bg ----- 1

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



- Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.;
- Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.;
- Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.;
- Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.;
- Обособена позиция 5: Обемна ерозия - 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
ще ползваме/няма да ползваме
подизпълнители.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

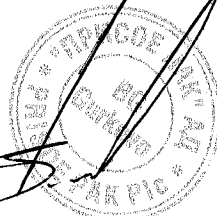
Изисквания и условия на "ПРИСОЕ ПАК" АД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех-нически характеристики	Забеле жка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на: (излишната обособена позиция се изтрива) • <u>Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.</u>		

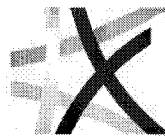
----- www.eufunds.bg -----

2

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





Минимални технически и функционални характеристики:

- Струг с ЦПУ с Y-ос,
- 12" x 21" x 305mm x 533mm размер на детайла;
- Отвор за прътов материал min 50 mm);
- $\pm 2.0"$ (± 50 mm) ход по ос Y;
- Векторен шпиндел регулатор – min 13 kW;
- Оборот на шпиндела min 3800 об./мин.;
- Захващащо устройство min 8" универсал;
- Min 10 позиционна хибридна револверна глава;
- Активни инструменти със C-ос,
- 15 инча цветен LCD дисплей;
- Заклучване на паметта;
- Ориентация на шпиндела;
- Твърдо нарязване на резба;
- Наличие на:
 - USB port;
 - Комплект държачи;
 - Комплект за разтоварване;
 - Активен инструмент;
 - Програмируемо хидравлично задно седло

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Наличие на пресетер за автоматично измерване на инструмента
- Система за охлаждаща течност с високо налягане мин 20bar
- Наличие на стружкотранспортър
- Система против пропадане на шпиндела при токов удар

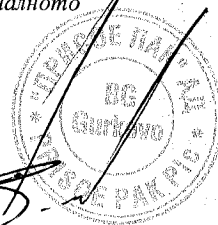
Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без

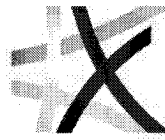
----- www.eufunds.bg -----

3

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

• **Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.**

Минимални технически и функционални характеристики:

- Средна мощност: min 150 W;
- Максимална мощност на импулса: min 10 kW;
- Наличие на мултифункционален педал за регулиране на параметрите на лазера, без прекъсване на работата;
- Енергия на импулса: 100 J;
- Честота на импулс: 20Hz;
- Максимално тегло на обработвания детайл – 350кг;
- Въздушно охлаждане с вътрешна водноохладителна система;
- UV – антирефлексно и UV- предпазно стъкло

• **Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.**

Минимални технически и функционални характеристики:

- Разстояние между центрите – min 600 mm;
- Височина на центрите – min 220mm;
- Машинна основа вкл. стъпенки за намаляване на вибрациите;
- Направляващи със смазване с циркулиращо масло;
- Направляващи на шлифовъчната глава и надлъжната шейна с V и плоска форма;
- Надлъжна маса с допълнителна скала за настройка на монтирани приспособления;
- Ос X на шлифовъчната глава с посока на

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





подаване 0°, състояща се от: - Хидравлично задвижване на подаването, дълбочина 3.4mm/0.134"/диаметър; - 2 скорости на подаване; - Хидравлично бързо подаване 60mm / 2.36"; - Общо подаване чрез ръчна тахогенераторна шайба и рециркулираща съчмено-винтовата двойка с ход 255mm/10.04"; - Скорост на подаване 0.012-6mm/min. /000.5-0.236rpm; - Програмируема скорост на подаване 0.001-0.05mm /0.000.04-0.02rpm; - Време за отискряне 0-6s; - Ръчна компенсация на заточването посредством ръчна тахогенераторна шайба; • Дигитален индикатор за оси X и Z с разстояние между центрите 650mm / 25.59", визуализация 0.001mm /000,04" (линейна измервателна система); • Ръчна В-ос (въртяща) с хиртово деление 5 градуса; • Ъгъл на завъртане на ос В от 0 до +180 градуса; • Приспособление за вътрешно шлифване за ремъчни шпиндели диаметър 100mm/3.94"; • Максимално отклонение от кръглост при шлифване с въртящо предно седло 0.0003mm /000.012"; Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: • Машинна основа от полимерен бетон, гранит или лят чугун; • Максимална скорост на вътрешния шпиндел – мин. 38000 об./мин. • Резервоар за охлаждащата емулсия с		
---	--	--

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





капацитет мин 330л.

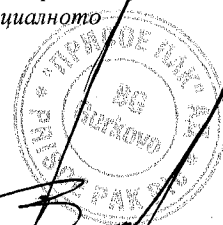
- Радиално биене на шпиндела на предното седло не повече от 0,0003мм
- Линейни направляващи част от машинната основа и шейните
- Външен шлифовъчен шпиндел на хидродинамични лагери
- Възможност за завъртане на шлифовъчната глава под ъгъл спрямо ос Z, без необходимост от настройка и затягане с болтове
- Възможност за преминаване от външно към вътрешно шлифование без пренастройка с измервателни инструменти след установяване;
- Възможност за завъртане на предното свредло за шлифование под конус, ъгъл за завъртане в диапазон $0^{\circ} \div 90^{\circ}$;
- Въздушна възглавница за облекчено завъртане на предното седло, завъртане на работната маса, преместване на задното седло;
- Безстепенно регулиране на оборотите на предното седло;
- Поддържане на различни автоматични шлифовъчни цикли
- В доставката са включени: външни и вътрешни шлифовъчни дискове, установяващи дорници и фланци, устройства за заточване, инструменти за заточване, работни центри

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

• Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.;

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





Минимални технически и функционални характеристики:

- Минимален работен ход по ос X - 400 mm.
- Минимален работен ход по ос Y - 300 mm.
- Минимална височина за обработван детайл - 200 mm.
- Възможност за работа под ъгъл до 45 градуса;
- Ход по U/V ос мин 145mm x 145mm;
- Тегло на заготовката - min 450kg;
- Автоматична врата за резервоара;
- Линейни задвижвания;
- Точност на изработван детайл $\pm 0,002\text{mm}$;
- Стъклени скали на X-Y U-V резолюция $0,00001\text{mm}$;
- Автоматично самовдвяване;
- UPS - за автоматично рестартиране;
- Позициониране на линейни мотори $\pm 0,0001\text{mm}$;
- Позициониране на машината $\pm 0,0001\text{mm}$;
- Клас на грапавост $\leq \text{Ra } 0,1\mu\text{m}$

• Обособена позиция 5: Объемна ерозия - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Работен ход по ос X - 600mm;
- Работен ход по ос Y - 400mm;
- Работен ход по ос Z - 400mm;
- Линейни мотори по X-Y-Z оси;
- Автоматичен стабилизатор на напрежение;
- Дистанционно управление;
- Керамични компоненти;
- Стъклени скали монтирани на X-Y-Z

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

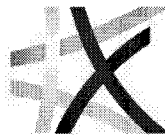
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





осите; • Автоматичен пожарогасител; • С-ос; • Точност на позициониране на линейни мотори 0,0001mm; • Точност на позициониране на машината 0,001mm; • Точност на обработвания детайл $\pm 0,0015\text{mm}$; • Клас на грапавост $Ra = 0,06 \mu\text{m}$. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: • Наличие на Lan интерфейс <i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание).</i>		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): <u>За всички обособени позиции:</u> Кандидатът трябва да е в състояние да предостави поне 12 (дванадесет) месеца гаранция и сервизна поддръжка както на цялостното оборудването, така и на отделните компоненти. Под „Гаранционен срок“ страните разбират следното: Срок, през който избраният доставчик гарантира изправността и пълната функционалност на доставеното оборудване, отстранява всички възникнали дефекти за своя сметка и извършва гаранционна поддръжка. Моля,		





оферирайте гаранционен срок в месеци.		
Кандидатът следва да оферира време за отстраняване на повреда . Времето за отстраняване на повреда трябва да е оферирано като цяло число в часове . Минимум 1 час и максимум 48 часа. Кандидатът трябва да оферира времето от подаване на сигнал за наличие на повреда на оборудването от Възложителя до момента, в който на мястото на инсталация на машините: Р. България, гр. Гурково се яви техник или екип от техници, който/които да отстрани/ят повредата.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): <u>За всички обособени позиции:</u> Кандидатът трябва да осигури инструкция за експлоатация, поддръжка и ремонт и безопасност при работа с машината на български език.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Неприложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация: <u>За всички обособени позиции:</u> Кандидатът трябва да осигури обучение за работа с доставеното оборудването , разходите за което са изцяло за негова сметка и не се включват в крайната цена на доставка.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).		





Неприложимо		
Други: Неприложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

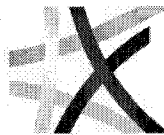
II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

За всички обособени позиции:

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.





Междинно плащане – в размер на 15% от стойността на машината съгласно Офертата – неразделна част от договора при готовност за експедиция до 15 (петнадесет) работни дни след представяне на фактура.

Окончателно плащане – в размер на 85% от стойността на машината съгласно Офертата – неразделна част от договора в срок до 60 (шестдесет) дни след монтаж и въвеждане в експлоатация на машината и окончателно приемане на изпълнението с подписването без забележки на приемо-предавателен протокол и представяне на фактура.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК или копие от документ за регистрация.

1.1. актуална извадка от интернет страницата на Агенцията по вписванията - *заверена от кандидата с подпис и печат „Вярно с оригинала”*

ИЛИ

1.2. валидно удостоверение за актуално състояние, издадено не по-рано от 6 месеца от датата на отваряне на офертите – оригинал или заверено копие;

В случай че, в управителните и контролни органи на участника има юридически лица, в офертата си участникът прилага за всяко юридическо лице документа по т. 1.1. **ИЛИ** документа по т. 1.2.

За обединения, които не са юридически лица:

Договор за учредяване на гражданско дружество (оригинал или заверено копие), в който задължително се посочва представляващия/те;

И

Удостоверение от регистър Булстат (ако същото вече е регистрирано)

ИЛИ

Само Договор за учредяване на гражданско дружество (оригинал или заверено копие), в който задължително се посочва представляващия/те;

***Забележка:** В случай, че неперсонифицираното обединение не е вписано в регистър Булстат и същото това обединение бъде избрано за изпълнител, то следва да се впише в



Регистър БУЛСТАТ, т.е. да се представи удостоверение за регистрация по ЕИК при подписване на договор за изпълнение.

За *физически лица* - копие от документа за самоличност.

За *чуждестранните лица* - съответен *еквивалентен документ*, издаден от съдебен или административен орган в държавата, в която е установен, придружени с превод на български език.

2. Декларация по чл. 53, ал. 2 от ЗУСЕСИФ
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват) – **Неприложимо**
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
- 4.1. Декларация за съответствие с Директива 2006/42/ЕС или еквивалентна директива.
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 3, 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. ~~Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);~~
8. ~~Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;~~

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg ----- 12

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО